



Производственно-торговая компания ООО «СанГур» была создана в 2010 году в г. Москве. Основной деятельностью компании является производство, проектирование, монтаж и поставка насосного оборудования и арматуры.

Главными направлениями производственной деятельности являются:

- сборка модульных насосных установок типа ВНУ, ВНУп, ВНУо, ВНУк для систем холодного и горячего водоснабжения, противопожарных систем, а также для систем отопления и кондиционирования

- производство модульных канализационных установок типа МКНУ, установок водоочистки типа ЛОС на базе стеклопластиковых емкостей

- сборка шкафов управления типа АШУ для управления насосами

- производство бустеров на базе скважинных насосов для противопожарных систем и систем холодного водоснабжения

- производство модулей противопожарных типа ЕС-ППМ, ЕС-ППМсо. Модули противопожарные- это запатентованное инженерное решение создания противопожарных подземных насосных станций, состоящих из различных комбинаций горизонтальных стеклопластиковых емкостей с установленными внутри них бустерами.

Компания ООО «СанГур» предлагает насосное оборудование следующих компаний: вертикальные многоступенчатые насосы SGV DP-Pumps (Нидерланды), циркуляционные насосы SGL KOLMEKS (Финляндия), насосы EBARA (Япония), SAER (Италия), HOMA (Германия), NIJHUIS POMPEN (Нидерланды), CAPRARI (Италия).

Компания ООО «СанГур» предлагает трубопроводную арматуру Компании АБРАДОКС

Компания ООО «СанГур» считает своей миссией разработку, производство и поставку насосной продукции, удовлетворяющей современным требованиям и обеспечивающей надежное, безопасное и экономичное функционирование различных инженерных систем в широком спектре их применения: строительной индустрии, ЖКХ, промышленном и аграрном секторе.

Расширяя совместно с партнерскими компаниями уже существующее производство и увеличивая его объем и номенклатуру, компания ООО «СанГур» вносит свой вклад в развитие экономики нашей страны, включает все большее количество населения в трудовую деятельность и улучшает условия жизни и труда потребителей нашего оборудования.

1.Вертикальные многоступенчатые насосы из нержавеющей стали конструкции ин-лайн компании DP-Pumps (Нидерланды) типа SGV

Предназначены для перекачки жидких сред в системах холодного и горячего водоснабжения, пожаротушения (сталь AISI 304), легких агрессивных сред в различных технологических процессах (сталь AISI316). Большинство типоразмеров насосов выпускаются в двух версиях – оснащенные 2-х и 4-х полюсными электродвигателями. Последние имеют уровень шумности на 10-15 дБ меньше, чем насосы с двухполюсными электродвигателями той же мощности. Рекомендуются для использования в зданиях с жесткими требованиями по шумности. Имеется серия насосов SGVME моноблочной конструкции со встроенным в напорный патрубок насоса обратным клапаном. Широко применяется в составе модульных насосных установок для уменьшения их габаритной ширины. Все насосы идеальны для применения их в составе модульных насосных установок различного назначения

Максимальная подача – 145 м³/ч

Максимальный напор – до 250 м (серия насосов SGLHS6 до 400м).

Температура перекачиваемой среды -20°C - +140°C

2. Циркуляционные насосы из чугуна конструкции ин-лайн производства компании KOLMEKS (Финляндия) типа SGL, SGLT

Выпускаются, как обычные изделия (SGL), так и сдвоенные в одном корпусе (SGLT). Основная сфера применения – циркуляционные системы отопления, холодоснабжения, а также системы ГВС. Так же могут применяться для модульных противопожарных установок большой производительности, транспортировки воды в различных технологических процессах. Особая сфера применения – перекачка морской воды, химических сред. Это достигается применением для производства рабочих колес и корпусов гидравлической части насосов различных сортов нержавеющей стали, бронзы или покрытием этих узлов химстойкими полимерами. Максимальная подача – 980 м³/ч Максимальный напор - 80 м Температура перекачиваемой среды -30°C - +180°C

3.Трубопроводная арматура АВРА

-Задвижки в обрезиненном клином Ду40-1200, Ру10/16
-Задвижки “пожарные” в обрезиненном клином Ду40-1200, Ру10/16 с индикатором положения
-Затворы поворотные дисковые Ду32-600, Ру16
-Обратные клапаны межфланцевые Ду40-1200, Ру16
-Обратные клапаны шаровые Ду25-500, Ру10/16
-Гибкие вставки Ду15-1200, Ру10/16
-Фильтры сетчатые Ду8-600, Ру16
-Арматура из нержавеющей стали и др.



4.Широчайший спектр насосов различного назначения и конструкций компании EBARA (Япония)

- **Горизонтальные насосы консольного типа с гидравлической частью из нержавеющей стали** (AISI304, AISI316.) Серии: JESX, JEX, COMPACT, LPS, DWO, CDX, 2CDX, MATRIX, 3M, 3LM, 3LS

Основная часть насосов универсального применения (системы ХВС, ГВС, пожаротушения, циркуляции и т.д.)

Максимальная подача – 240 м³/ч

Максимальный напор – 95 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 110°C

- **Горизонтальные насосы консольного типа с гидравлической частью из чугуна.** Серии: MD,MMD, FHA, ENR

Насосы универсального применения (системы ХВС, ГВС, пожаротушения, циркуляции и т.д.)

Максимальная подача – 2000 м³/ч

Максимальный напор – 150 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 120°C

- **Погружные насосы для перекачки дренажных и сточных вод**

-Насосы из нержавеющей стали (OPTIMA, BEST ONE, BEST2,3,4,5, RIGHT, DW, DW VOX)

Максимальная подача – 55 м³/ч

Максимальный напор – 22 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 40°C

Насосы из чугуна (DS, DVS, DL, DL/WC, DML, DMLV, DRS, DRD) без/с режущим механизмом

Максимальная подача – 2000 м³/ч

Максимальный напор – 50 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 40°C

Скважинные насосы (3-х, 4-х, 5-ти, 6-ти, 8-ми дюймовые)

3-х дюймовые насосы серий SB3и 3TP (Qmax=7,5м³/ч Hmax=158м)

4-х дюймовые насосы серий WINNER 4N (Qmax=21,0м³/ч Hmax=388м)

4-х дюймовые насосы серий 4BHS (Qmax=18,0 м³/ч Hmax=296 м)

6-ти дюймовые насосы серий SF6 (Qmax=60,0 м³/с Hmax=366 м)

6-ти дюймовые насосы серий 6BHE (Qmax=80,0 м³/ч Hmax=700 м)

8-ми дюймовые насосы серий 8(6)BHE (Qmax=126,0 м³/ч Hmax=497 м)



5.Насосное оборудование компании HOMA (Германия)

- **Погружные насосы для перекачки дренажных и сточных вод**

Насосы из чугуна (серии H, TP, MX, KX). Насосы серий H307, H313, H328 предназначены для перекачки жидких сред с температурой до 90°C

Максимальная подача – 3500 м³/ч

Максимальный напор – 60 м

- **Модульные КНС герметичного типа**

Дренажная установка Saniquick A (Qmax=4,32 м³/ч Hmax=6,2 м) емкость 15 л

Дренажная установка Saniquick C (Qmax=12,0 м³/ч Hmax=7,2 м) емкость 23 л

Канализационная установка Sanifox (Qmax=4,32 м³/ч Hmax=6,8 м) емкость 11,5 л

Канализационная установка Saniflux (Qmax=4,32 м³/ч Hmax=6,5 м) емкость 15,5 л

Канализационная установка SanifluxV (Qmax=4,32 м³/ч Hmax=6,5 м) емкость 11,5 л

Канализационная установка Sanipower (Qmax=17,5 м³/ч Hmax=17,3 м) емкость 11 л

Канализационная установка Sanipower TP30V17 (Qmax=38,1 м³/ч Hmax=13,0 м) емкость 11 л

Канализационная установка SaniboyG, SanimasterG (Qmax=21,9 м³/ч Hmax=33,2 м) емкость 46 л

Канализационная установка Sanimaster PE, FE, VA (Qmax=220,0 м³/ч Hmax=37,3 м) емкость до 1000 л

Канализационная установка Sanistar (Qmax=50,0 м³/ч Hmax=15,5 м) емкость 95 л

Канализационная установка Sanistar PLUS (Qmax=58,5 м³/ч Hmax=18,0м) емкость 600 л

6.Насосное оборудование компании SAER (Италия)

Скважинные насосы (8-ми, 10-ти, 12-ти, 14-ти дюймовые)

8-ми дюймовые насосы серий S-181 (Qmax=228,0 м³/ч Hmax=360 м)

10-ти дюймовые насосы серий NR-250 (Qmax=210 м³/ч Hmax=955 м)

10-ти дюймовые насосы серий S-252, S-253 (Qmax=400,0 м³/ч H=388 м)

12- ти дюймовые насосы серий S-302 (Qmax=575,0 м³/ч H=384 м)

14- ти дюймовые насосы серий S-350 (Qmax=725,0 м³/ч H=210м)



7.Насосное оборудование компании Pentair NIJHUIS POMPEN (Нидерланды)

- **Насосы с двухсторонним всасом горизонтального и вертикального исполнения типа ВЕНЕРА.** Универсального применения для перекачки больших объемов воды.

Максимальная подача до 18 000 м³/ч

Максимальный напор – 200 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 160°C

- **Насосы с линейным валом типа ЮПИТЕР.** Максимальная длина линейной колонны – 40 метров. Гидравлическая часть электронасоса погружена в жидкость. Электродвигатель размещается наверху (в помещении, на открытом воздухе)

Максимальная подача до 15 000 м³/ч

Максимальный напор – 225 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 40°C

- **Насосы для перекачки сточно-дренажных вод типа САТУРН.** Вертикального (HMF) и горизонтального исполнения (VMF).

Максимальная подача до 11000 м³/ч

Максимальный напор – 30 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 40°C

- **Насосы для перекачки воды с твердыми включениями типа МЕРКУРИЙ.** Вертикального (RWV) и горизонтального исполнения (RWH).

Максимальная подача до 5500 м³/ч

Максимальный напор – 70 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 40°C

- **Насосы с рабочим колесом шпекowego типа для перекачки илистых вод типа МАРС.**

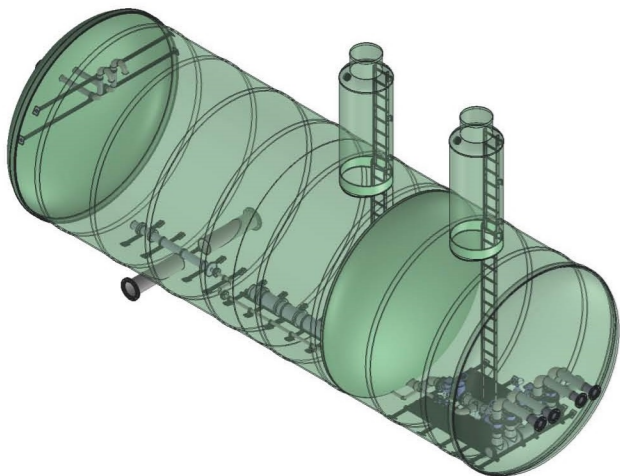
Максимальная подача до 5000 м³/ч

Максимальный напор – 40 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 30°C



8. Модули противопожарные



Модули противопожарные – это функционально законченный продукт, включающий в себя емкость или комбинацию емкостей из стеклопластика или металла с установленными горизонтально или вертикально внутри нее (них) бустерами (рабочими-резервными), а в ряде случаев и трубопроводно-арматурной их обвязкой, мембранными баками, КИП и др. Таким образом, модуль противопожарный – это готовая к немедленному использованию конструкция, требующая от потребителя только установки модуля (модулей) в грунт и обвалования его (их) для предотвращения замерзания воды в зимний период. Возможно также установка модулей в надземные отапливаемые ангары, подвалы зданий в период их строительства. Модули противопожарные- это запатентованное инженерное решение компании ООО “СанГур”.

Преимущества:

- обеспечение гарантированного запуска насосов в случае пожара
- меньшие строительные затраты по сравнению с вариантом строительства надземной станции
- значительно меньшие будущие эксплуатационные затраты на обслуживание модулей по сравнению с надземной насосной станцией, где необходимо оплачивать отопление, освещение и т.д.
- минимальные строительные площади, возможность использования под стоянками автотранспорта, газонами и т.д.

9. Шкафы управления типа АШУ

Исполнение 3x380В, 1x220В

- Шкафы управления с частотным регулированием
- Шкафы управления с релейным регулированием
- Шкафы управления для систем пожаротушения
- Шкафы управления для дренажных и канализационных систем
- Шкафы управления для электрофицированных задвижек
- Шкафы для пожарной сигнализации
- Шкафы вводные распределительные



10. Модульные насосные установки производства компании ООО “СанГур” типа ВНУ

Предназначены для подачи воды в системах ХВС, ГВС, пожаротушения, отопления, кондиционирования и различных технологических процессах. В модулях на общей фундаментной плите устанавливаются от 1-го до 6-ти насосов, шкаф управления, всасывающий и напорный коллекторы, арматура, мембранный бак, реле и датчики давления, манометры и т.д. Полностью готовые к немедленному использованию, в максимальной степени экономичные, функционально законченные технические изделия. Рекомендуются с частотным управлением для систем ХВС, ГВС и с релейным управлением для систем пожаротушения, отопления и кондиционирования.

ВНУ - установки для систем ХВС, ГВС

ВНУо - установки для систем отопления

ВНУк - установки для систем кондиционирования

ВНУп - установки для систем пожаротушения (пожарные краны, гидранты)

ВНУж - установки для систем пожаротушения (спринклерные, дренчерные)

ВНУс - специальные установки для различных технологических систем ХВС, ГВС

Максимальная подача - 9500 м³/ч

Максимальный напор - 400 м

11. Бустеры

Бустер – это тип насосного оборудования, который представляет инженерную конструкцию, включающую в себя скважинный насос, «одетый» в кожух охлаждения в виде трубы с осевым или радиальным подводом воды. Насос «чувствует» себя как в обсадной трубе скважины, а само изделие является обычным поверхностным насосом, который можно разместить где угодно: в ИТП, ЦТП, на насосной станции Водоканала или какого-то другого предприятия, в подземной емкости. Бустеры могут применяться как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Сфера применения достаточно широка: системы ХВС, транспортировка воды. Наибольший экономический эффект дает применение бустеров в подземных емкостях противопожарных систем различных объектов, особенно таких, где нет стационарных систем водоснабжения или таких, в которых местные Водоканалы не могут обеспечить подачу необходимого для тушения пожара воды. Максимальная подача до 725 м³/ч, напор до 950м. Температура перекачиваемой среды +30°С (под заказ до 40°С) Преимущества применения бустеров: отсутствие шумов, минимальное энергопотребление и обслуживание, минимальные затраты на строительство.



12. Насосное оборудование компании CAPRARI (Италия)

- Насосы с двухсторонним всасом с горизонтальным разъемом корпуса типа SCC.

Универсального применения для перекачки больших объемов воды.

Максимальная подача до 2600 м³/ч

Максимальный напор – 150 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 120°С

- Насосы с линейным валом серии P.

Предназначены для перекачки воды в системах водоснабжения (орошения, пожаротушения, охлаждения и других технологических процессах). Максимальная длина линейной колонны –150 метров. Гидравлическая часть электронасоса погружена в жидкость. Электродвигатель размещается наверху (в помещении, на открытом воздухе). Также может быть применен механический привод от ДВС, трактора и т.п. При применении электродвигателей последние могут быть 2-х и 4-х полюсные.

Максимальная подача для насосов с 2-х полюсными электродвигателями - 720 м³/ч (6-ти, 7-ми, 8-ми, 10-ти, 12-ти дюймовые насосы)

Максимальный напор – 250 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 30°С

Максимальная подача для насосов с 4-х полюсными электродвигателями - 2300 м³/ч (6-ти, 7-ми, 8-ми, 10-ти, 12-ти, 14-ти, 16-ти, 18-ти, 20-ти дюймовые насосы)

Максимальный напор – 250 м

Максимальная температура перекачиваемой среды - 30°С

13. Модульные канализационные установки производства компании ООО “СанГур” типа МКНУ

Предназначены для перекачки дренажных и сточных вод от различных источников загрязнения (хоз.-бытовые стоки, промышленные стоки, дождевые воды) в очистные сооружения. Представляют собой вертикальные стеклопластиковые емкости, внутри которых установлены насосы, их трубо-арматурная обвязка и другие элементы. Необходимый элемент жизнедеятельности людей, нормального функционирования промышленных и сельскохозяйственных предприятий. В составе МКНУ применяются погружные насосы производства компаний EBARA и HOMA, арматура ABRA, шкафы типа АШУ

Максимальный диаметр емкости – 4200 мм

Максимальная высота емкости – 15000 мм

Максимальная производительность МКНУ - 3000 м³/ч



ООО “СанГур”

Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

Адрес: Россия, 127137, г. Москва, ул. Правды, д.24, стр. 4

тел./факс: +7 (495) 987-12-46

e-mail: info@sangur.ru

web: www.sangur.ru



ООО “СанГур”

Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

Насосное оборудование, шкафы управления, трубопроводная арматура и специальные модульные системы



Адрес: Россия, 127137, г. Москва, ул. Правды, д.24, стр. 4

тел./факс: +7 (495) 987-12-46

e-mail: info@sangur.ru

web: www.sangur.ru