



Проект 19. Общая концепция использования модулей противопожарных для инженерного решения задачи обеспечения противопожарной защиты объекта в г. Коломна АО «Коломенский завод»

Готовится котлован глубиной 6900мм и на песчано-щебеночной подушке толщиной 300мм отлить армированную ж/б фундаментную плиту толщиной 300мм. На этой плите на песчаной подушке толщиной 200мм установить два модуля стеклопластиковых противопожарных объемом по 150м³. Диаметр каждого модуля 4200мм, длина 11000мм.

Компания ООО «СанГур» предлагает модуль стеклопластиковый противопожарный для подземной установки производства компании ООО «СанГур» типа ЕС-ППМ 4200x11000 (D=4200мм L=11000мм) с двумя колодцами-лазами диаметром D=800мм и высотой 1700мм и двумя лестницами. Обе емкости устанавливаются на песчаной подушке толщиной 200мм на единой фундаментной армированной ж/б плите толщиной 300мм. Плита в свою очередь отливается на песчано-щебеночной плите толщиной 300мм. Между емкостями устанавливается коммутационный стеклопластиковый колодец с запорным клапаном в нижней части Ду200мм производства компании ООО «СанГур» типа ЕС 1000x6300. (D=1000мм H=6300мм). В каждом модуле устанавливаются по два горизонтальных бустера (два рабочих-два резервных) со скважинными насосами производства компании ЛИВГИДРОМАШ типа CRS-10-120/4. Производительность одного бустера - 126м³/час, напор – 80м. Мощность насоса – 37,0кВт Inom=80А. Два насоса, работающие в параллель, дают необходимую суммарную производительность – 252м³/час. Два бустера являются резервными. Для управления 4-мя бустерами предлагаем шкаф управления 4-мя насосами уличного исполнения (УХЛ-1) производства компании ООО «СанГур» типа АШУ40-075-54К-42П. Внутри модулей в нижней их части установить два поплавковых выключателя типа МАС-1 (рабочий-резервный) для защиты бустеров от работы в режиме «сухого хода».



ООО "СанГур"

Производство, проектирование, монтаж, поставка насосного оборудования и оборудования для водоочистных систем
тел./факс: +7 (495) 987-12-46; e-mail: info@sangur.ru

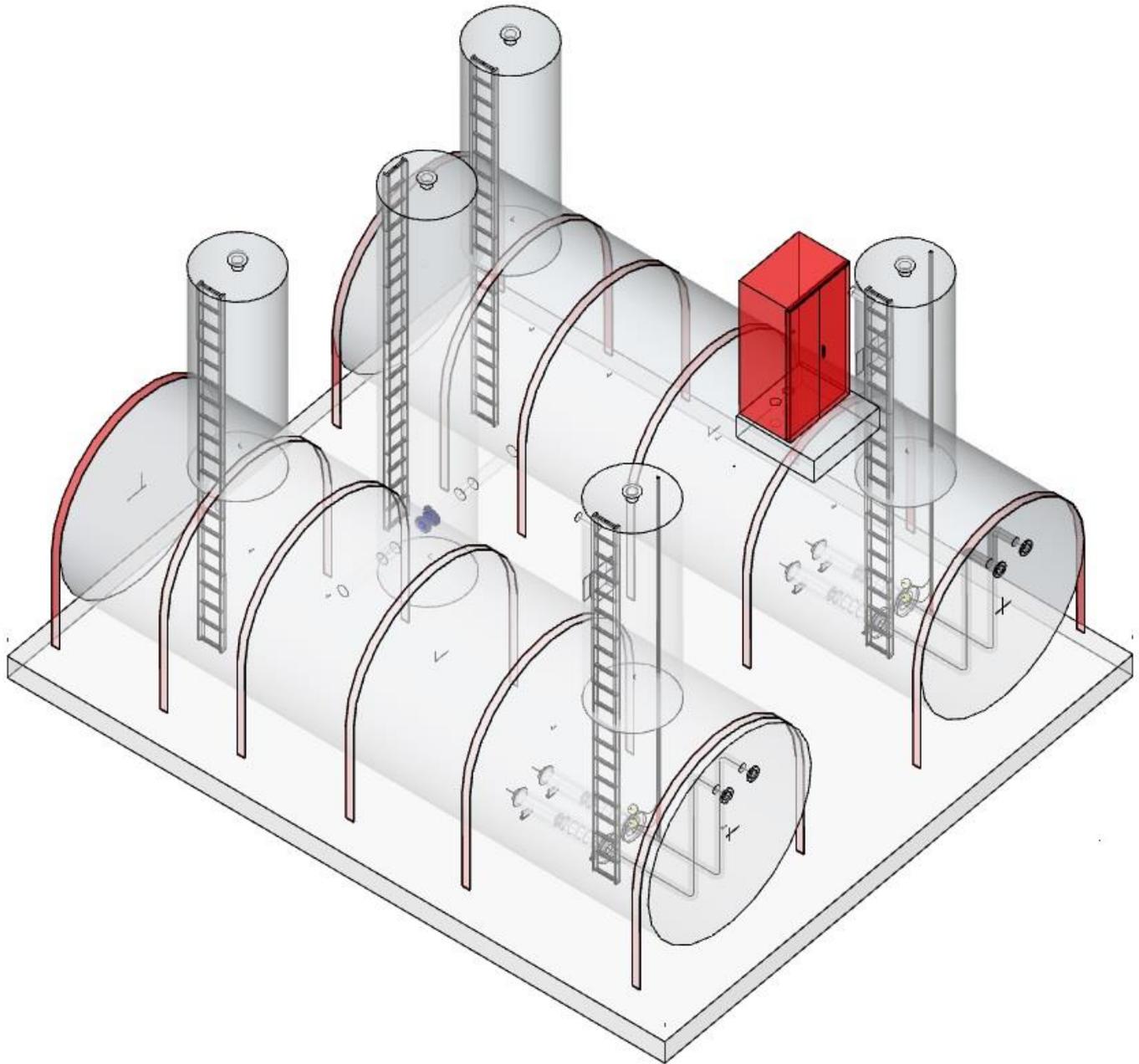
Предлагаемое инженерное решение дает следующие преимущества:

1. Отпадает необходимость строить надземную насосную станцию, которую необходимо было бы отапливать, освещать и т.д. и затрачивать определенные финансовые средства
2. Снимается проблема обеспечения надежного пуска насосов при возникновении пожара, т.к. скважинные насосы находятся под водой в родной стихии и готовы к немедленному пуску, что является решающим фактором успешного тушения пожара при его возникновении. При использовании стандартных (не самовсасывающих) насосов в надземной станции возникала бы неизбежно задача решать проблему всаса воды из ниже расположенных емкостей, что требовало бы установки еще вакуумных насосов и более длительного времени на пуски основных насосов.
3. Скважинные насосы относятся к разряду насосов, не требующих планового регулярного обслуживания, что также снижает эксплуатационные затраты. Все обслуживание объекта сводится в целом к обслуживанию раз в два года самих резервуаров.



ООО «СанГур»

Производство, проектирование, монтаж, поставка насосного оборудования и оборудования для водоочистных систем
тел./факс: +7 (495) 987-12-46; e-mail: info@sangur.ru



С уважением

Генеральный директор компании ООО «СанГур»

А. А. Гурченков

Гор. тел. 8-495-987-12-46

Моб. тел. 8-985-223-22-52

sansan@sangur.ru