



Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

www.sangur.ru тел./факс: +7 (495) 987-12-46 e-mail: info@sangur.ru

Проект №14 «Реконструкция водозабора питьевого водоснабжения в г. Медвежьегорске» разработан проектной организацией ООО «ГРАДПРОЕКТ» (г. Ярославль).

Концепция использования насосного оборудования предложена компанией ООО «СанГур» и изложена проектной организацией в подразделе 1 «Технологические решения. Водоснабжение и канализация.» раздела 3 «Технологические и конструктивные решения линейного объекта». Определенной новизной примененной в данном объекте концепции является уход от принятой достаточно консервативной схемы применения стандартных сухо устанавливаемых насосов, требующих периодического регламентного обслуживания, что влечет за собой существенные затраты времени и финансовых средств. По предложению компании ООО «СанГур» в проекте в узловых точках системы были применены бустеры. Бустер – это скважинный насос, «одетый» в кожух охлаждения. Ниже приведена гидравлическая схема водозаборной станции. Согласно проекта в существующий ж/б береговой колодец вода самотеком поступает от оголовка водоприемника, расположенного в Онежском озере в 100 метрах от берега. В этом колодце на его днище устанавливаются два вертикальных бустера (один рабочий – один резервный) со скважинными насосами производства итальянской компании SAER типа S-252B/1C 30,0кВт 3х380в. Этот ж/б колодец вкупе со скважинными колодцами образуют насосную станцию НС-1. Вода подается этими насосами через колодец ВК-1 в существующую насосную станцию, где в нее добавляется от дозировочного насоса 5% раствор гипохлорита кальция, после чего вода поступает в два стеклопластиковых модуля объемом по 100м3. Модули соединены между собой перемычкой с запорным клапаном, который в рабочем положении открыт, образуя «единый сосуд» объемом 200м3. Эти два модуля образуют насосную станцию НС-2. Внутренние поверхности модулей окрашены специальной краской, совместимой с водой питьевого качества. Внутри каждого модуля установлены по три горизонтальных бустера производства итальянской компании SAER со скважинными насосами типа 37,0кВт 3х380в.





Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

www.sangur.ru тел./факс: +7 (495) 987-12-46 e-mail: info@sangur.ru

Алгоритм использования бустеров следующий:

- при работе станции в режиме только хоз.-питьевого водоснабжения два бустера рабочих, четыре резервных
- при работе станции в совместном режиме хоз.-питьевого и противопожарного водоснабжения три бустера рабочих, три резервных

Вода из модулей подается насосами через колодцы ВК-2 и ВК-3 в существующую насосную станцию, где проходит обработку в установках УФО и затем поступает в городскую сеть водоснабжения.

В помещении существующей насосной станции устанавливаются шкафы управления бустерами:

- Шкаф управления двумя бустерами (HC-1) с релейным управлением производства компании ООО «СанГур» типа АШУ40-072-54К-22А. Сигналы на включение и выключение насосов подаются на шкаф от поплавковых выключателей, установленных в стеклопластиковых модулях. При снижении уровня воды в модулях до 60% его объема поплавковые выключатели, установленные в средней части модулей, подают сигнал в шкаф на включение бустера в станции HC-1, а при достижении уровня воды в модулях до 95% поплавковые выключатели, установленные в верхней части модулей, подают сигнал в шкаф на выключение бустера. Защита бустеров от работы в режиме «сухого хода» осуществляется от поплавкового выключателя, установленного в нижней части берегового ж/б колодца.
- Шкаф управления шестью бустерами с частотным управлением производства компании ООО «СанГур» типа АШУ40-080-54КЧ-66А. Шкаф управляет насосами в автоматическом режиме от датчиков давления, поддерживая определенный заданный напор бустеров при постоянно изменяющемся расходе воды в системе. Защита бустеров от работы в режиме «сухого хода» шкаф осуществляет, получая сигнал от установленных в модулях поплавковых выключателей в их нижней части.



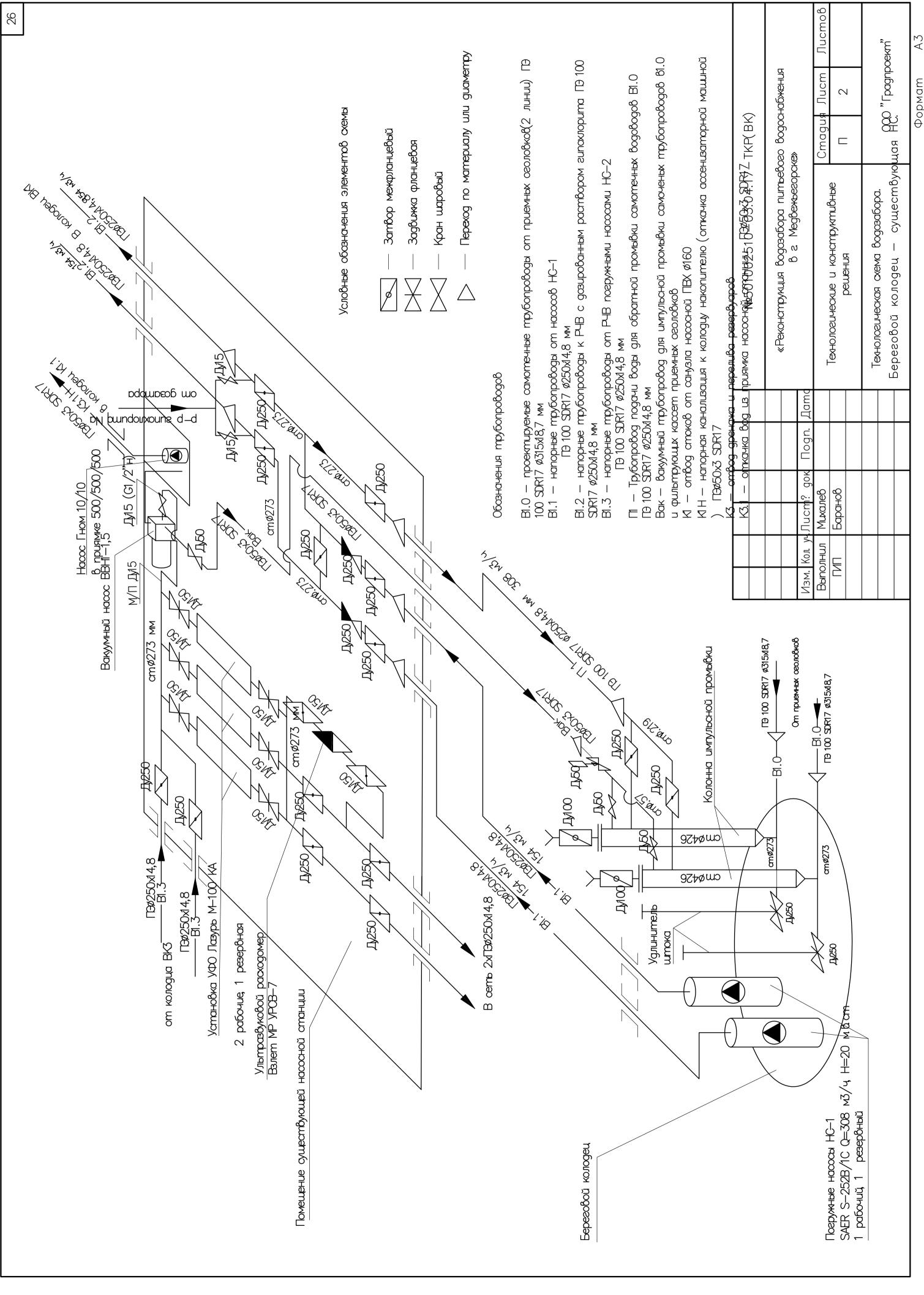


Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

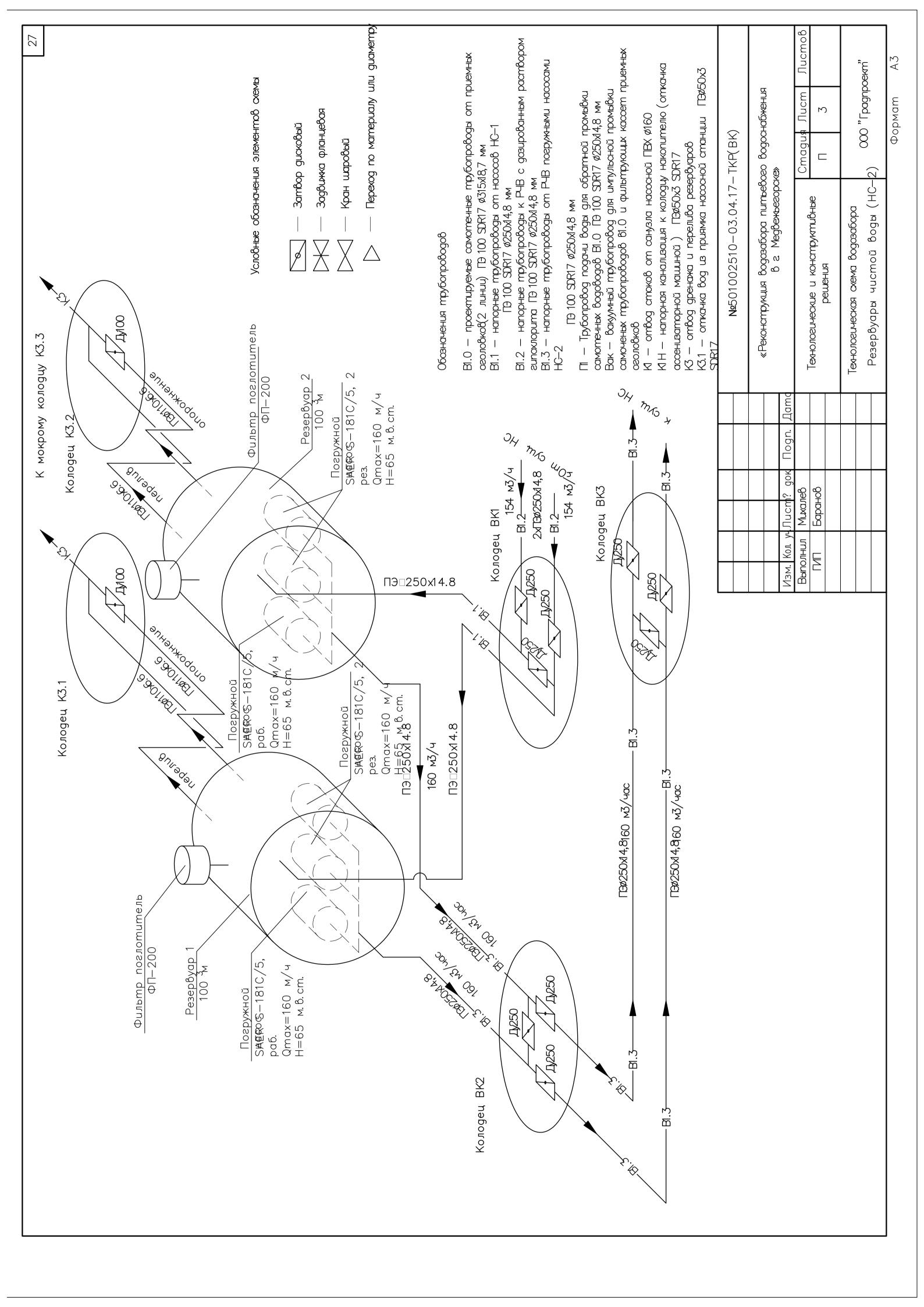
www.sangur.ru тел./факс: +7 (495) 987-12-46 e-mail: info@sangur.ru

Какие преимущества дает применение бустеров?

- Как известно, скважинные насосы относятся к классу оборудования, не требующего планового регламентного обслуживания. С учетом высокой надежности предлагаемого оборудования это очень важный фактор для эксплуатирующих организаций, что позволяет экономить время и финансовые средства.
- Гидравлический к.п.д. скважинных насосов всегда на 5%-7% выше, чем к.п.д. любых насосов других типов, тем более, стоящих сейчас на объекте насосов типа Д. Это также снизит затраты при эксплуатации насосов.
- Возможность применения вертикальных бустеров в береговом колодце (HC-1) избавило от необходимости строить отдельную насосную станцию, что сократило строительные затраты.



Формат





Транспортировка модуля



Фото горизонтальных бустеров на заводе



Фото вертикальных бустеров для берегового колодца

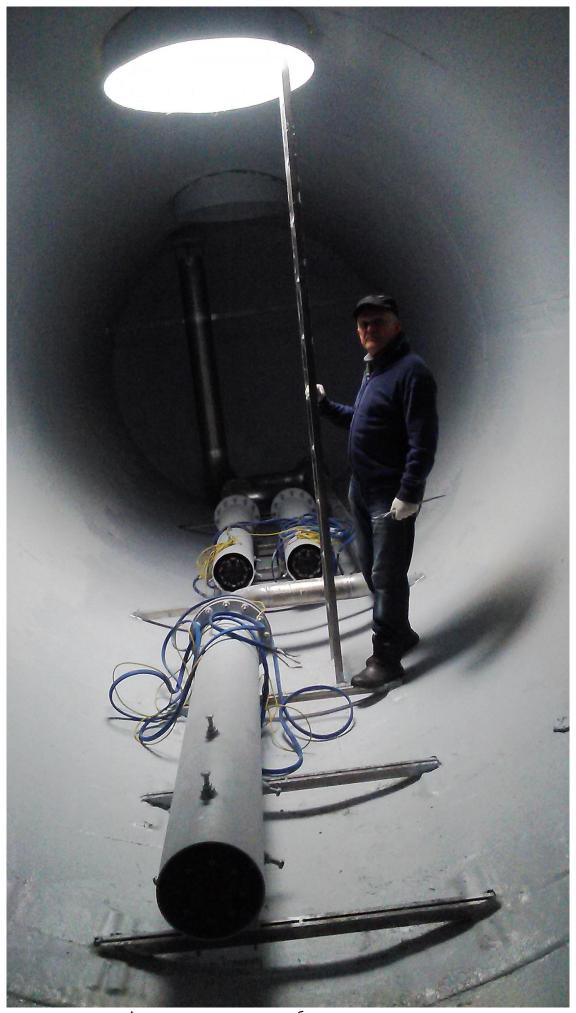


Фото трех горизонтальных бустеров внутри модуля