

Таблица 35

Продолжение табл. 35

Перекачиваемая среда	Химическая формула	Температура, °C	Материал							
			Сурганистый свинец	Бронза	Серый чугун	Кремнистый чу- гун	Хромоникеле- вый сталь	Хромониельмо- либденовая сталь	Хромомолиб- дновая сталь	Эбонит
Гидроокись кальция (известковое молоко)	Ca(OH) ₂	20			+					+
Гипохлорит кальция	Ca(ClO ₃) ₂	20								+
		40								+
Нитрат кальция	Ca(NO ₃) ₂	20								+
Карналитовый щелок	MgCl ₂ +KCl	90								+
		20								+
Хлорамин	C ₆ H ₅ Cl	20								+
Хлорбензол	C ₆ H ₅ Cl	60								+
Хлорная известь, см. гипохлорит кальция										+
Хлороформ	CHCl ₂	20								+
Хлористая сера, см. хлориды серы										+
Хлорсульфоновая кислота водная	SO ₂ OHC	20								+
Хлорная вода	Cl ₂ +H ₂ O	20								+
Хромовая кислота 10%		20								+
» 50%	H ₂ CrO ₄	20								+
Хромовая кислота + +H ₂ SO ₄ 50%		20								+
Хромосульфитовая щельчоь, смесь		80								+
Цианистый калий, см. цианид калия										+
Цианистый водород безводный (силильная кислота)	HCN	20	-	-	+	+	+	+	+	+
12. К. Баджек и др.										+
Дифенил	C ₆ H ₅ —C ₆ H ₅	350	+	+	+	+	+	+	+	+
Хлорное железо, насыщенный раствор	FeCl ₃	100								+
Нитрат железа, см. нитрат феррита										+
Сульфат железа	Fe ₂ (SO ₄) ₃	20	кипящий							+
Раствор железного купороса, см. сульфат железа										+
Уксус, см. уксусная кислота										+
Уксусная кислота 50%	CH ₃ COOH	20	кипящая							+
	(CH ₃ COO) ₂ O	20	кипящий							+
Ангирид уксусной кислоты										+
Нитрат железа	Fe(NO ₃) ₃	20								+
Ферросульфат в серной кислоте при 75%	FeSO ₄ +H ₂ SO ₄	90								+
Спирты жирного ряда и жиры										+
Сульфонат спирта жирного ряда	C ₁₇ H ₃₃ COOH	20—200	кипящие							+
Жирная кислота (олеиновая кислота)			20							+
Фтористоводородная (плавиковая) кислота	HF	20								+
Плавиковая кислота, см. фтористоводородная кислота										+
Формальдегид (формалин) 40%	HCHO	20								+
Формалин, см. формальдегид										+
Фруктовый сок, содержащий плодовую кислоту										+
Галловая кислота (танин)	H ₆ C ₆ O ₅	20	кипящий							+
		20	кипящая							+

Продолжение табл. 35

Продолжение табл. 35

Продолжение табл. 35

(TGL 0-4851), где использованы следующие условные обозначения:

Знак	Обозначение	Уменьшение в день, г/м ²
+	Практически устойчив	2,4
⊕	Сравнительно устойчив	24
⊖	Не особенно устойчив	72
-	Неприменим по коррозионным, химическим, термическим или механическим причинам	-

В таблице не представлены результаты анализа воды вследствие их большого разнообразия. Оценка результатов анализа воды дана на рис. 239.

Литейный чугун и сталь разрушаются под действием воды, водородный показатель которой менее 7 и которая имеет малую

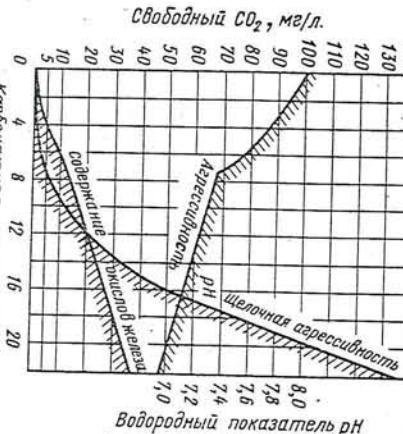
карбонатную жесткость, содержащая воздух и агрессивные углекислоты. Разрушающие действия оказывает также повышенное содержание хлоридов, нитратов и сульфатов.

Если точки, соответствующие показателям исследуемой воды, расположаются на заштрихованной стороне кривых, то вода не будет оказывать разрушающего действия, а если на противоположной стороне, то степень агрессивности воды тем больше, чем дальше они удалены от кривых.

Рис. 239. Пределы агрессивности воды

Углекислота опасна, если она растворена в воде в виде газа «свободный CO₂». Одна часть его «присоединенный CO₂» необходима для растворения бикарбонатов. Остальная часть свободной углекислоты агрессивна, т. е. она используется для растворения известняка (раствор, бетон), например, присоединенный свободный CO₂ — для воды с 14° d составляет 35 мг/л; при более высоком содержании CO₂ вода агрессивна; при низком содержании — неагрессивна.

Растворенный газообразный CO₂, как и присоединенный, в любом случае оказывает разрушающее действие на железо. Скорость разведения очень мала, если содержание свободного CO₂ меньше значений, соответствующих кривой разъединения железа. Серная кислота считается слабой, но даже в малых количествах она действует агрессивно.



Химический состав материала Ni-Hard				
Химический состав	Ni-Hard 1	Ni-Hard 2	Ni-Hard 3	Ni-Hard 4
Углерод	3,0—3,6	max 2,9	1,0—1,6	2,6—3,2
Кремний	0,3—0,5	0,3—0,5	0,4—0,7	1,8—2,0
Марганец	0,3—0,7	0,3—0,7	0,4—0,7	0,4—0,6
Сера	max 0,15	max 0,15	max 0,05	max 0,1
Фосфор	max 0,30	max 0,30	max 0,05	max 0,06
Никель	3,3—4,8	3,3—5,0	4,0—4,74	5,0—6,0
Хром	1,5—2,6	1,4—2,4	1,4—1,8	8,0—9,0
Молибден	0—0,4	0—0,4	0—0,4	0—0,4

Агрессивность воды				
Хлориды	разрушающие действуют на металлы, это следует учить, если содержание хлора в воде более 100 мг/л.			
Все содержащие кислоту воды агрессивны. Это можно подтвердить, если опустить в воду лакмусовую бумажку:				
при красной окраске — кислая (агрессивна);				
при незначительном изменении окраски — нейтральная, не опасна.				
Показателем содержания кислот в воде является водородный показатель pH — количество имеющихся в наличии свободных ионов водорода.				
Добавки, повышающие жесткость, сами по себе не опасны, однако карбонатная жесткость оказывает влияние на агрессивность других компонентов. Это необходимо учитывать при использовании воды с показателем жесткости менее 7° d.				
Вода, содержащая до 8° d — мягкая,				
» » до 16° d — полужесткая.				
» » выше 16° d — жесткая.				
1° d = 1,25 британских г или 1,79 французских г; 1° d соответствует 10 мг CaO/l.				
В заключение следует остановиться на металлической материале Ni-Hard, который вследствие высокой износостойкости успешно применяют в насосостроении.				
Особенно широко применяют этот материал при создании насосов для перекачивания плавом, цементных и рудных шлаков, гальки, а также насосов для угольной и магниевой пульпы. Насосы, выполненные из Ni-Hard, отличает высокая продолжительность работы.				
По сравнению с износостойким 30%-ным хромистым чугуном изделия из Ni-Hard имеют более высокий срок службы. Так как				

Таблица 36
Химический состав материала Ni-Hard