

3. Задаемся рядом значений диаметров  $d=12; 14; 16$  и  $18 \text{ мм}$ .

4. Значения коэффициентов сопротивления на входе в трубопровод  $\zeta_{\text{вх}}$ , обратного клапана  $\zeta_{\text{окл}}$ , колена  $\zeta_{\text{кол}}$ , тройника  $\zeta_{\text{тр}}$ , на выходе из трубопровода  $\zeta_{\text{вых}}$  берем из табл. 2. Коэффициент  $\lambda_t$  подсчитываем по формуле Конакова для каждого  $d$ , предварительно определив число  $Re$ .

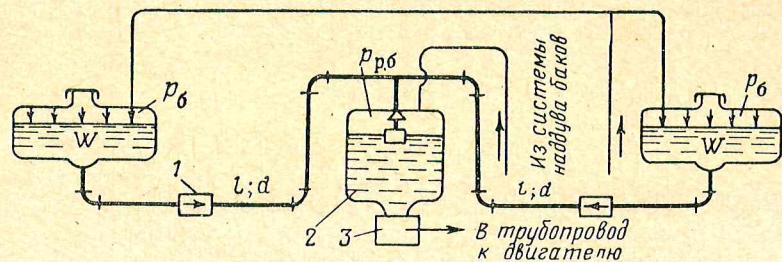


Рис. 148. К примеру 2:

1—обратный клапан; 2—расходный бак; 3—насос подкачки

5. Определяем величину потребного напора  $H_{\text{потреб}}$  для каждого  $d$  по формуле

$$H_{\text{потреб}} = \left( \zeta_{\text{вх}} + \zeta_{\text{окл}} + 3\zeta_{\text{кол}} + \zeta_{\text{тр}} + \zeta_{\text{вых}} + \lambda_t \frac{l}{d} \right) \frac{16Q^2}{2g\pi^2 d^4}$$

и строим график  $H_{\text{потреб}}=f(d)$  (рис. 149).

7. По располагаемому напору, найденному делением  $\Delta p$  на  $\gamma_k$ , с помощью графика находим потребный диаметр, который оказывается равным  $d=15,7 \text{ мм}$ .

Выбираем стандартный диаметр трубопроводов  $d=16 \text{ мм}$ , который обеспечит нужный расход при одновременной выработке топлива из баков.

Если бы длины трубопроводов были разными, то и диаметры их при заданном условии получились бы различными, причем для каждого трубопровода пришлось бы строить свою кривую  $H_{\text{потреб}}=f(d)$ .

**Пример 3.** При централизованной заправке самолета топливом под давлением заполнение всех баков должно производиться и заканчиваться одновременно.

Принципиальная схема централизованной заправки показана на рис. 150.

Пусть все баки объемами  $W_1, W'_2=W''_2$  и  $W_3$  расположены в одной горизонтальной плоскости, находящейся выше насоса топливозаправщика на величину  $h_b$ . Превышение магистрального трубопровода  $A-B$  над уровнем насоса равно  $h_A$ . Характеристика насоса топливозаправщика, длина  $l_{\text{ш}}$  и диаметр  $d_{\text{ш}}$  раздаточного шланга, а также длины всех трубопроводов и объемы баков заданы.

Рис. 149. К примеру 2

Пренебрегая высотами столбов жидкости в баках и избыточными давлениями в них, решить следующие встречающиеся в практике задачи:

I. Определить продолжительность заправки  $t$ , если заданы диаметры трубопроводов.

II. Найти необходимые диаметры трубопроводов:  $d_m, d_1, d_2$  и  $d_3$  из условия одновременной заправки всех баков за время  $t$ .

I. Задача решается графоаналитическим методом.

1. Строим характеристику раздаточного шланга от насоса до точки  $A$  — начала магистрального трубопровода с учетом высоты  $h_A$ .

2. Строим характеристику магистрального трубопровода (от точки  $A$  до точки  $B$ ).

3. Складываем обе характеристики по правилу сложения характеристик последовательно соединенных трубопроводов (рис. 151).

4. Строим характеристики трубопроводов от точки разветвления  $B$  до соответствующих баков с учетом высоты  $h_b-h_A$ .

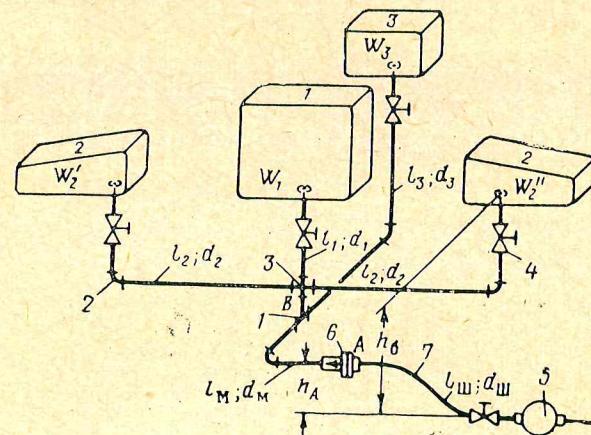


Рис. 150. К примеру 3:

1—тройник; 2—колено; 3—крестовина; 4—кран; 5—насос топливозаправщика; 6—обратный клапан; 7—шланг

5. Складываем характеристики трубопроводов к бакам по правилу сложения характеристик параллельно соединенных трубопроводов.

6. Прибавив к полученной суммарной характеристике трубопровода от насоса до точки  $B$ , получим характеристику всего сложного трубопровода с учетом высоты  $h_b$ , т. е. кривую потребного напора.

7. Точка пересечения полученной кривой с характеристикой насоса топливозаправщика позволяет определить напор, развиваемый насосом  $H_{\text{нас}}$  и его подачу  $Q_{\text{нас}}$ .

8. Расходы, подаваемые в каждый бак, определяются, как показано на рис. 151.

9. Время заправки  $t$  будет равно (при одновременном окончании заправки),

$$t = \frac{\sum W}{Q_{\text{нас}}} = \frac{W_1}{Q_1} = \frac{W'_2 + W''_2}{Q_2} = \frac{W_3}{Q_3}.$$

II. Задача решается графоаналитическим методом.

1. Определяем подачу насоса топливозаправщика  $Q_{\text{нас}}$  из условия заправки всех баков за время  $t$  делением суммарного объема баков на  $t$ .

2. На характеристике насоса по расходу  $Q_{\text{нас}}$  находим рабочую точку, т. е. напор, развиваемый насосом  $H_{\text{нас}}$ . В результате расчета диаметры трубопрово-

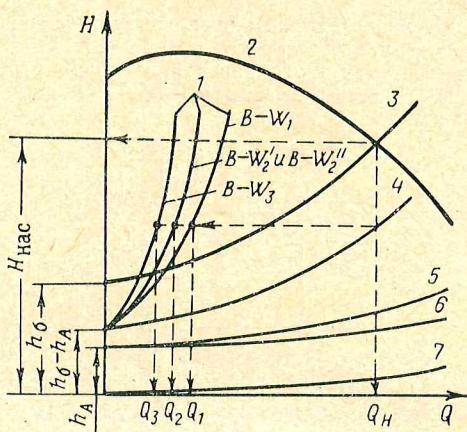


Рис. 151. К примеру 3:

1—характеристики трубопроводов к бакам; 2—характеристика насоса; 3—характеристика всего трубопровода; 4—суммарная характеристика трубопроводов к бакам; 5—суммарная характеристика шланга и магистрали А—В; 6—характеристика шланга; 7—характеристика магистрали А—В

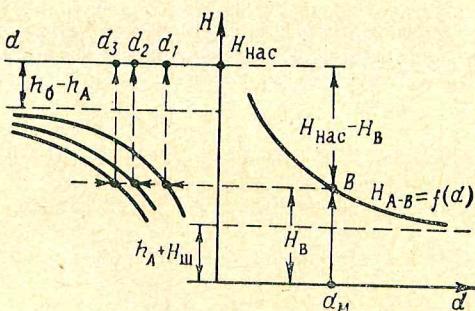


Рис. 152. К примеру 3

дов должны быть подобраны так, что при напоре  $H_{\text{нас}}$  через трубопроводы будет обеспечен пропуск расхода  $Q_n$ .

3. Расходы в трубопроводах к соответствующим бакам можно найти делением объема каждого бака на время  $t$ .

4. Определяем величину потери напора в раздаточном шланге топливозаправщика  $H_{\text{ш}}$  с учетом потери в обратном клапане заправочного штуцера.

5. Для магистрального трубопровода (между точками А и В) строим зависимость потерь напора от диаметра трубопровода  $H_{A-B} = f(d)$ . Для этого задаемся рядом значений диаметра и для каждого  $d$  определяем: число  $Re$ , коэффициент  $\lambda$  и потери напора  $H_{A-B}$  с учетом разности нивелирных высот магистрального трубопровода и насоса топливозаправщика  $h_A$ , а также потери в раздаточном шланге  $H_{\text{ш}}$ .

6. Строим зависимости потерь напора от диаметра для каждого трубопровода к бакам.

Построение указанных зависимостей производим так же, как и графика  $H_{A-B} = f(d)$ , но в координатных осях, имеющих свое начало в точке  $H_{\text{нас}}$  при положительном направлении оси диаметров влево, а оси напоров — вниз (рис. 152). К потерям напора добавляем высоту  $h_6 - h_A$ .

Такое несколько необычное расположение координатных осей и кривых  $H_i = \varphi(d_i)$  для трубопроводов к бакам упрощает нахождение искомых диаметров.

Задаемся диаметром магистрального трубопровода  $d_m$  и, используя построенные графики, находим диаметры  $d_1, d_2, d_3$ , как показано стрелками на рис. 152.

Определение диаметров можно выполнить по графику в нескольких вариантах и выбрать из них наиболее рациональный.

Точка В на кривой  $H_{A-B} = f(d)$  показывает, какой напор ( $H_B$ ) теряется по пути от насоса до места разветвления трубопроводов. Оставшаяся часть напора ( $H_{\text{нас}} - H_B$ ) используется на преодоление сопротивлений при движении топлива в трубопроводах к бакам и высоты  $h_6 - h_A$ .

Изложенная методика применима также в том случае, когда ответвления от магистрали к бакам расположены не в одной точке В, а в разных; при этом вместо одной кривой  $H_{A-B} = f(d)$  придется построить три кривых.